

نوآوران بسپار

تخصصی ترین مرکز تهیه
تجهیزات آزمایشگاهی کنترل کیفیت

آمیزه سازی

NOAVARAN BASPAR

آمیزه سازی - تجهیزات آزمایشگاه مواد اولیه

تجهیزات	نام آزمون	استاندارد	پارامتر مورد ارزیابی	معیار ارزیابی	نمای دستگاه
۱	تغییب درصد دوده و فیلر	ASTM D 1603 ۷۱۷۵-۲ ملی	میزان دوده کامپوند پلی اتیلن مشکی یا مسترچ مصرفی	% ۲/۲۵±۰/۲۵	
۲	تعیین شاخص جریان مذاب	ISO 1133	- جریان پذیری مواد اولیه - شاخصی از ویسکوزیته مذاب	بستگی به درخواست مشتری دارد	
۳	دانسیته	ISO 1183 ۷۱۷۵-۲ ملی	- تعیین نوع گردید مواد اولیه - وزن محصول	بستگی به درخواست مشتری دارد	
۴	پایداری حرارتی OIT	ISO 10837	- تعیین زمان اکسیداسیون القایی (OIT) - تعیین دما و زمان تخریب پلیمرها	دماهی ۲۰۰ درجه سانتیگراد حداقل زمان ۲۰ ثانیه	
۵	آزمون کشش از مواد اولیه	ISO 6259	- میزان ازدیاد طول در نقطه شکست - میزان تنفس تسلیم - میزان مدل الاستیک - مدل خشمی	در مشخصات آمیزه باستینی اعلام گردد	
۶	مقاومت در برابر رشد ترک ناشی از ترکیب تنفس و عوامل محیطی	ASTM D 1693 ۷۱۷۵-۷ ملی	تعیین قابلیت لوله های پلی اتیلنی نسبت به ایجاد و رشد ترک در اثر تنفس تحت شرایط محیطی	در مشخصات آمیزه باستینی اعلام گردد	
۷	بررسی چگونگی پراکنش دوده	BS 2782 ۷۱۷۵-۶ ملی	تعیین پراکنش (Dispersion) و توزيع (Distribution) دوده در پلاستیکها	بستگی به استاندارد مرجع	
۸	خشک کردن نمونه های آزمون	ملی ۷۱۷۵-۳	کلیه آزمون های مربوط به اثربارگرایی آزمایش را می توان انجام داد.	بستگی به آزمون و استاندارد خواهد داشت.	
۹	درصد ژل	ISO 10147	تخمین درصد شبکه ای شدن لوله های پلی اتیلن مشکی (PEX) یا هر کامپوند شبکه ای	در مشخصات آمیزه های مشبك اعلام می گردد	
۱۰	تعیین استحکام ضربه	ISO 179 ISO 9854	استحکام یک پلاستیک در برابر ضربه می باشد. به معنی دیگر مقدار کار انجام شده برای شکستن نمونه مورد آزمایش	در مشخصات آمیزه اعلام می گردد	

در صورت نیاز به اطلاعات بیشتر یا مشاوره رایگان، با همکاران ما تماس حاصل فرمائید.

نام آزمون	تجهیزات	استاندارد	پارامتر مورد ارزیابی	معیار ارزیابی	نمای دستگاه
آزمون وایکات	<ul style="list-style-type: none"> - وایکات - مدل های ۴،۶،۱۶ استیشن تا دمای ۳۰۰°C - دارای سیستم سرد کن در انتهای آزمون - با وزنه های ۱ و ۵ کیلوگرم (وایکات) - با وزنه های ۱ کیلوگرم (HDT) - حمام با سیر کولاسیون روغن دقت $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ - روغن سیلیکون - میکرومتر با دقت $\pm 0.1\text{mm}$ 	۲۴۸ ملی ASTM D 1525	در مقایسه با فلزات، پلاستیک هادر محدوده کاریشان در دماهای بالا با محدودیت موادهند. با این آزمون محدوده کارکرد مایع قطعات پلاستیکی مشخص میگردد.	دماه و کامپوند، مقاومت است	

آمیزه سازی - تجهیزات تهیه نمونه

نام آزمون	تجهیزات	استاندارد	پارامتر مورد ارزیابی	معیار ارزیابی	نمای دستگاه
تهیه ورق (Sheet) از مواد اولیه	<ul style="list-style-type: none"> - پرس گرم - دارای دو مدل ۲۰ تن و ۳۰ تن - با سیستم چرخش آب در قالب ها و کنترل دما با دقت ۲ درجه سانتیگراد - دارای نمایشگر فشار واردہ به صفحات به همراه قالب ورق به ضخامت های ۲، ۴ و ۶ میلیمتر 	ASTM D 1928	به منظور انجام آزمون های کشش، ضربه، Creep، ESCR و..... از مواد اولیه بایستی ابتدا ورق به ضخامت استاندارد تهیه گردد.	دستگاه پرس بایستی، قابلیت پیش گرمابش، فشار، سرمایش را مطابق دستور العمل استاندارد داشته باشد.	
نگهداری نمونه های آزمون در دمای زیر صفر	<ul style="list-style-type: none"> - بخجال - از صفر تا -۶۰ درجه سانتیگراد - با دقت ۱ درجه سانتیگراد - ابعاد مطابق درخواست مشتری 	ISO 9854 ISO 179	نگهداری نمونه آزمون ضربه، در دمای زیر صفر	در محیط آب و یا هوا	
تهیه دمبل	<ul style="list-style-type: none"> - کاتر دمبل - ۱- روش دستی - ۲- روش پرس پنوماتیکی (رومزی) - تیغه کاتر از جنس high carbon steel 	ISO 527 ASTM D 638 ASTM D 1822	مناسب برای تهیه دمبل از پلاستیک، لاستیک نوع کاتر مطابق استاندارد مرجع انتخاب می گردد.	دمبل های بایستی صاف و بدون ترک تهیه گردد.	



آزمایشگاه شرکت ادامن - پائیز ۱۳۷۷