

نوآوران بسپار

تخصصی ترین مرکز تهیه
تجهیزات آزمایشگاهی کنترل کیفیت

کنترل کیفیت صنعت لاستیک

NOAVARAN BASPAR

کنترل کیفیت صنعت لاستیک - تجهیزات آزمایشگاه محصول

تجهیزات	نام آزمون	استاندارد	بارامتر مورد ارزیابی	معیار ارزیابی	نمای دستگاه
۱	آزمون پیری حرارتی	BS ISO 188	اعمال حرارت توسط هوای گرم به منظور ارزیابی تاثیر پذیری بر خواص فیزیکی نظر استحکام کششی.	بستگی به فرمولاسیون دارد	
۲	سختی سنج	DIN 5305 DIN 53519 ISO 868 ASTM D 2240 ASTM D 1415	مهمترین آزمون در لاستیک‌ها بشمار می‌رود. که معروف می‌زان بخت لاستیک می‌باشد. معمولاً در دو بیان می‌شود. IRHD (International Rubber Hardness Degree) و Shore Scale به دلیل آنکه روش و نوع تجهیزات متفاوت است نتایج کاملاً فرق می‌گند.	بستگی به فرمولاسیون دارد	
۳	خواص کششی مطالعه پخت لاستیک (سرعت و نوع آن)	ISO 37 ISO 4074 ISO 2321 DIN 53504	نموزنه با سرعت ۵۰۰ میلی‌متر بر دقیقه کشیده شده و پارامترهای ذیل محاسبه می‌گردد. میزان افزایش طول در نقطه شکست میزان مدول الاستیک میزان تنش در نقطه شکست	بستگی به فرمولاسیون دارد	
۴	دانسیته	ISO 1183 V175-2	اولین تست فیزیکی جهت کنترل کیفیت آمیزه لاستیکی	بستگی به فرمولاسیون دارد	
۵	رئومتری	ASTM D 5289 ISO 6502 BS 903 / Pt. 60	اندازه گیری پارامترهای پخت آمیزه با استفاده از تغییر مدول آمیزه لاستیکی پارامترهای قابل بررسی Scorch زمان حداقل و حداقل گشاور الاستیک tan δ حداقل و حداقل گشاور ادالافی	بستگی به فرمولاسیون دارد	
۶	ضخامت سنجی	BS 903 Pt. A 38 BS 903 Pt. A 6	اندازه گیری ضخامت لاستیک و مواد مشابه نرم با استفاده از سندان فشاری	بستگی به فرمولاسیون دارد	
۷	آزمون	BS 903 Pt. A 13 ISO 1432 ASTM D 1053	مدول پیچشی لاستیک در دمای پایین	بستگی به فرمولاسیون دارد	
۸	ویسکومتری مونی	BS 903 Pt. A 58 ISO 289 BS 1673 ASTM D 1646 DIN 53525	اندازه گیری ویسکوزیته لاستیک‌های طبیعی و مصنوعی و نیز آمیزه‌های لاستیکی اندازه گیری سرعت پخت در مراحل اولیه ولکانیزاسیون Scorch زمان آزمون آسایش از تنش	بستگی به فرمولاسیون دارد	



کنترل کیفیت
صنعت لاستیک

www.nabco.ir



نماه دستگاه	معیار ارزیابی	پارامتر مورد ارزیابی	استاندارد	نام آزمون	تجهیزات
	بستگی به فرمولاسیون دارد	اندازه گیری پایداری در برابر خستگی کششی در نمونه های لاستیکی	BS 903 Pt. A51 ISO 6943	آزمون خستگی	Fatigue Tester ● قابلیت آزمون ۱۲ نمونه بطور همزمان و اعمال کرنش های تا ۳٪ و سرعت ۳۰۰ دور بر دقیقه
	بستگی به فرمولاسیون دارد	ارزیابی میزان جهندگی پاندول پس از برخورد باقطعه جهندگی برابر است با نسبت انرژی برگشتی به انرژی داده شده ابتدایی	BS 903 Pt. 88 ISO 4662	جهندگی پاندولی	Lupke Pendulum ● پاندول میله ای افقی با جرم ۳۵۰ گرم که از ۴ سیم نازک آویزان شده است. ارتفاع ۲۰۰۰ میلیمتر محفظه دمای پایین با امکان استفاده از تیتروزن مایع (۷۰- درجه سانتیگراد) محفظه دمای بالا تا دمای ۱۰۰ درجه سانتیگراد
	مقاومت لاستیک در برابر سایش		DIN 53516	آزمون سایش	Abrasion Tester ● مشخصات فنی: قطر نمونه: ۱۶ میلیمتر ارتفاع نمونه: ۱۶-۶ میلیمتر نیرو: ۲/۵-۱۰ نیوتون حرکت طولی: ۴/۲ میلیمتر بر دور چرخش نمونه: ۰/۹-۰ متر سیم سایش: ۲۰-۴۰ متر سرعت سایش: ۱۹/۲ متر بر دقیقه قطر درام: ۱۵ میلیمتر طول درام: ۴۶۰ میلیمتر
	مقطع دمبل بایستی بدون ناج و پلیسه باشد.	تهیه دمبل جهت انجام تست کشش	BS 903 Pt. A 3 ISO 34-1 ASTM D 624	تهیه نمونه	کاتر دمبل ● تهیه دمبل برای آزمون های بارگذاری، کشش و فشار



آزمایشگاه شرکت قدر- پائیز ۱۳۸۴